

弊社は「ハイテクの中のローテク」として伝統のある刃型を高精度化し、印刷回路基板(FPC)、絶縁材料、液晶バックライトの反射板、拡散版、プリズムシート等の打ち抜き刃型を国内外メーカー様に採用いただいております。又、その技術を応用し、独創的な工法である上下刃型を考案し、携帯電話、デジカメ、自動車電装品、ゲームソフトの実装基板の分割システムとして確立しております。

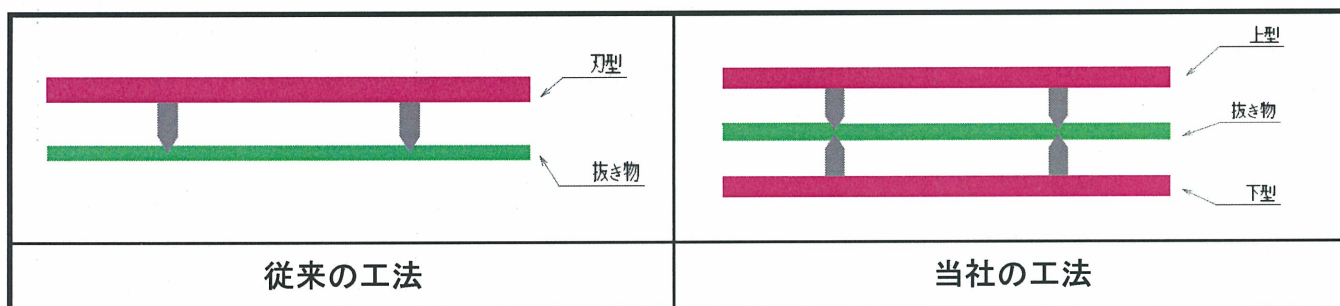
さらに当工法が、打ち抜き時に対象物に対し、応力を最小限に押さえて打ち抜きができることから、耐衝撃性に劣るアクリル等、光学系プラスチックの打ち抜きにも応用できるという事がわかり、現在、素材メーカーの技術研究所と一緒に、工法の更なるレベルアップを図っております。

世の中には形を形成する方法として、レーザー加工、ルーター加工、金型打ち抜き加工等、たくさんの工法が存在しておりますが、弊社の刃型打ち抜き工法を、より一般的なものとして確立できるように、日々の研究を怠らぬよう努力していく所存であります。

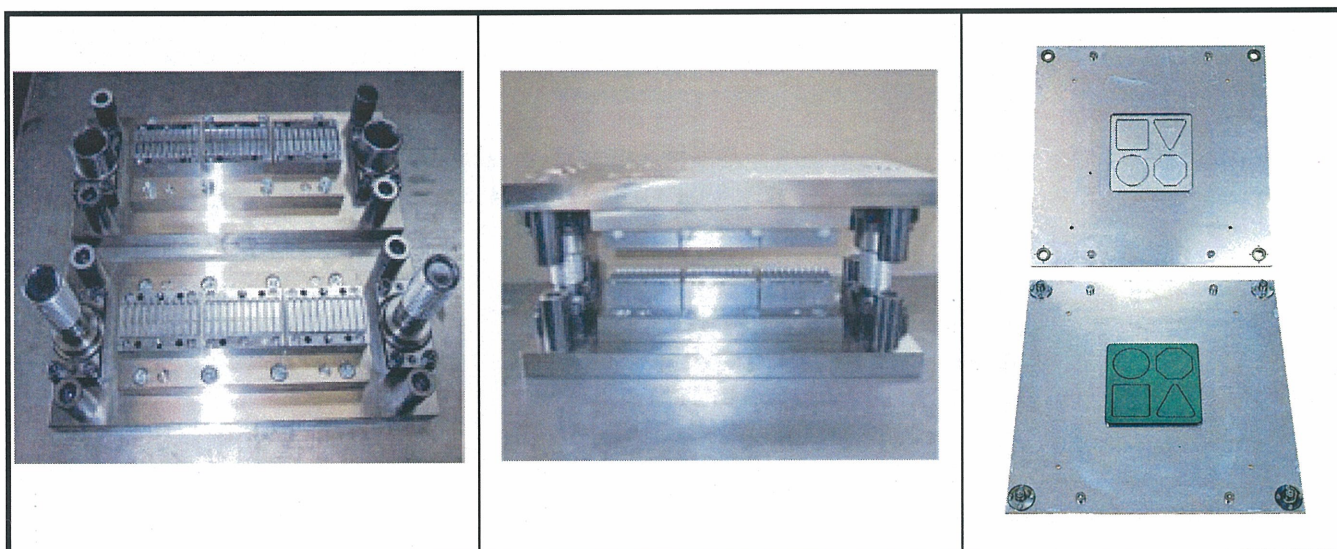
### ➡ 上下刃型工法とは ➡

全く同じ刃型を上下にセットし、上型をプレス、下型を受けとし、打ち抜きを行う。被打ち抜き材料に食い込み量は、上・下各々半分の量であり、片面抜きと比較すると材料に対するストレスは半減する。

### ◆ イメージ図 ◆

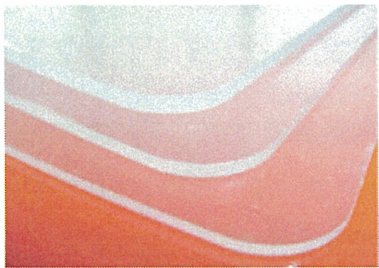
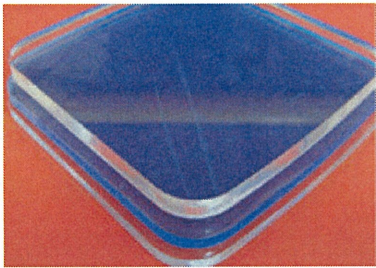
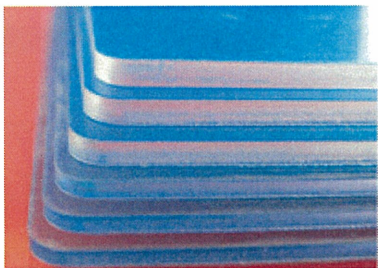


### ◆ 当社製品サンプル ◆

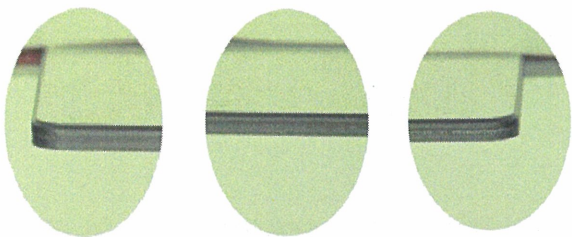
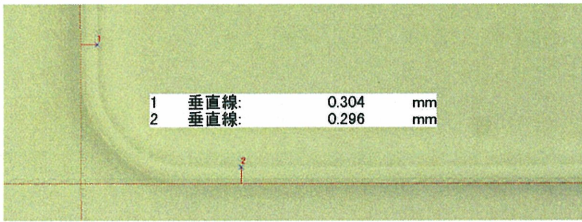
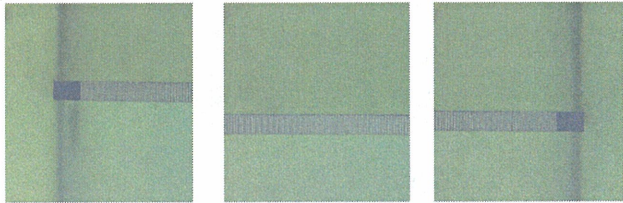
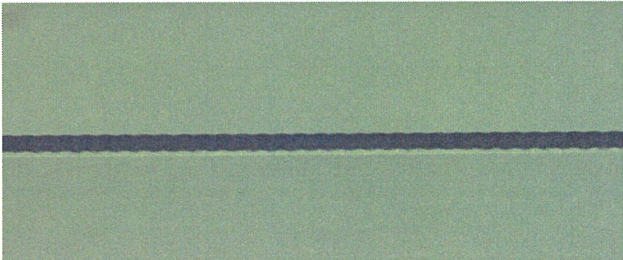


➡ 当社工法による製品 ➡

● 光学系プラスチック抜きサンプル ●

| アクリル板 (MR200 三菱レイヨン製)                                                             | アクリル板 3mm・5mm                                                                     | ポリカーボネイト                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| 抜き断面<br>(上:2.0mm 中:1.5mm 下:1.0mm)                                                 | 上:5mm 中・下:3mm                                                                     | 上:2.0mm 下:1.5mm                                                                     |

● C面加工・レンズ加工サンプル ●

| C面加工サンプル                                                                                                                                                                                                           | レンズ加工サンプル                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br> <p>1 垂直線 0.304 mm<br/>2 垂直線 0.296 mm</p> | <br> |

社名 株式会社 ダイテックス

創業 平成2年12月20日

資本金 1000万円

代表取締役社長 川野 美好

所在地 本 社 〒612-8495 京都市伏見区久我森ノ宮町14-104  
TEL: (075) 922-6004 FAX: (075) 934-3575  
e-mail: info@dietecs.org

久我工場 〒612-8495 京都市伏見区久我森ノ宮町14-8  
TEL: (075) 924-0531 FAX: (075) 922-4761  
e-mail: koga@dietecs.org

URL <http://www.dietecs.org>

パイオニア・ダイテックス(米国、ボストン)  
73 Woodrock Road, Weymouth, MA 02189  
TEL: (781) 682-7900 FAX: (781) 682-0338

取引先 アルパイン(株)、京セラ(株)、シャープ(株)、スタンレー電気(株)、住友化学工業(株)、住友電気工業(株)、ソニーイーエムシーエス(株)、大日本印刷(株)、トヨタ車体(株)、日本黒鉛工業(株)、日本写真印刷(株)、富士写真フイルム(株)、三菱電機(株)、他

