Increasing Complexity and Limits of Organization in the Microlithography Industry: Implications for Japanese Science-based Industries

一橋大学イノベーション研究センター

中馬宏之

なぜ半導体露光装置産業か?

- 同産業の生みだす露光装置が"歴史上最も精巧な装置"と称されるほどの科学・技術の粋を集めた究極の "擦合せ型"(藤本(2001))装置であること、
- 同産業においては、ニコン・キヤノンという我が国を 代表する企業が90年代後半に至る20年余にわたって他を寄せ付けない国際競争力を保持してきたこと、
- ところが、90年後半以降、オランダ・ASMLの台頭と 共に、そのような競争力維持に翳りが見え始めてい ること、
- ◆ そもそも露光装置は我が国が通常比較優位を持つと されてきた"擦合せ型"製品の究極に位置するが、こ のような製品に競争力弱化傾向が出てきていること

Figure 1: Transition in Stepper Market Share (Total Sales)

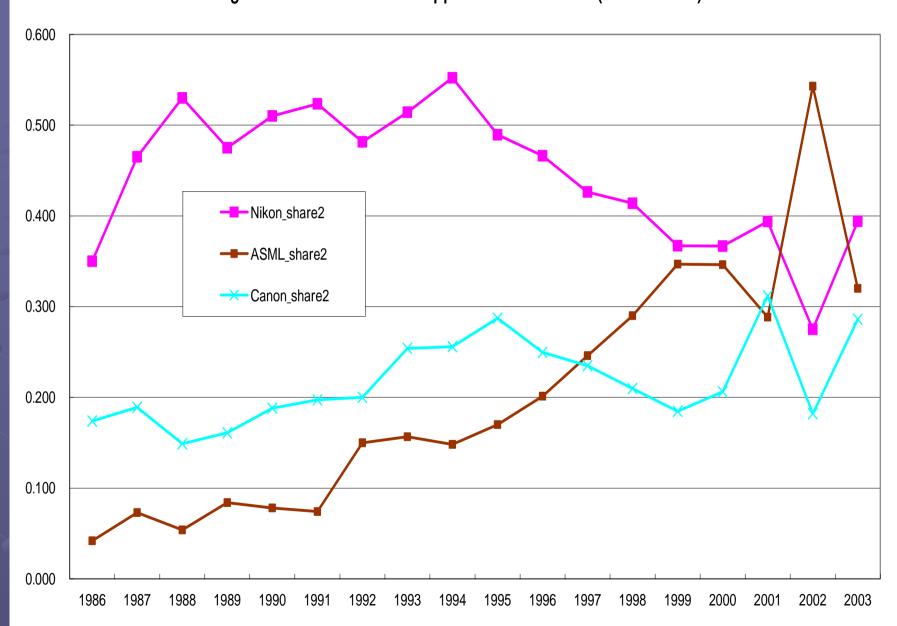
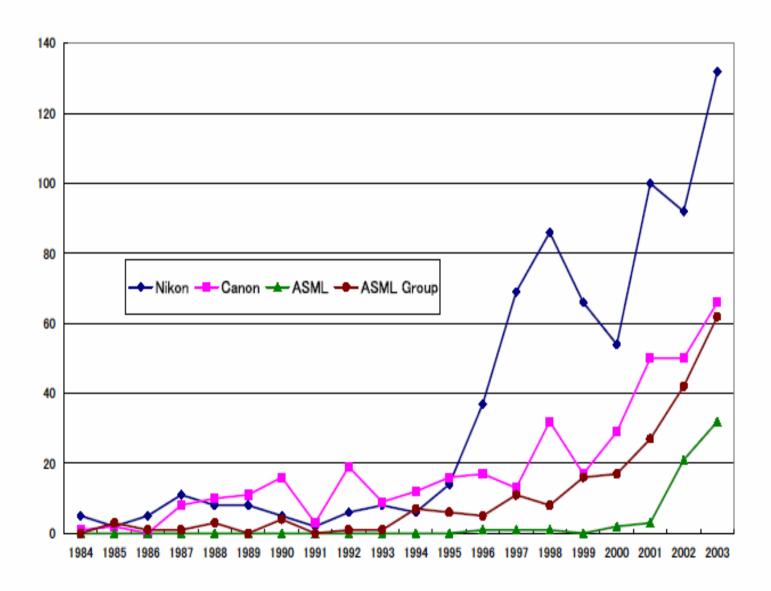
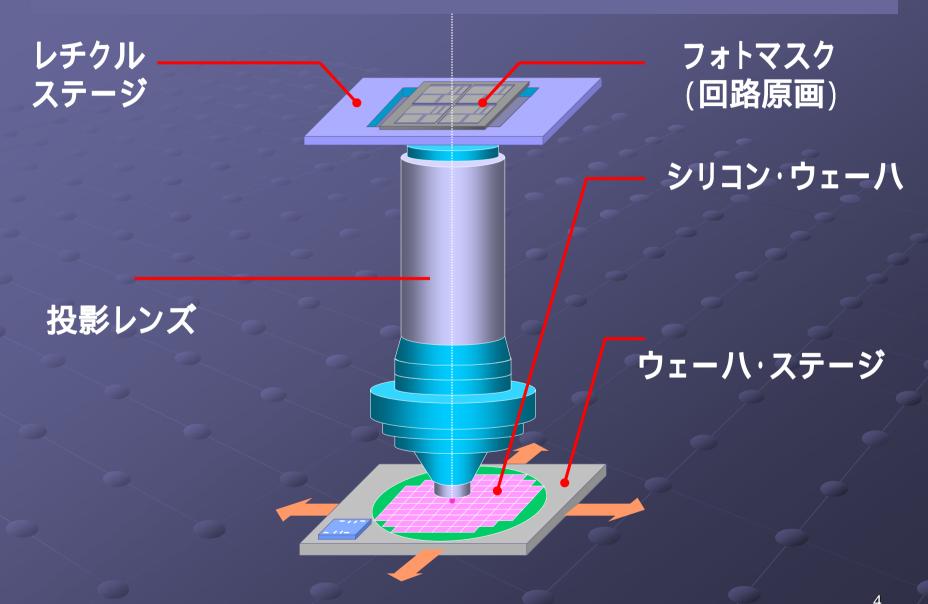


Figure 3. Transition in acquired U.S. patents by ASML, Canon, and Nikon



半導体露光装置の基本構造



調査実施企業 (1999 – 2005)

- Production (glass, lens and final & lens assembling), Fabrication Engineering (glass, lens, and final & projection lens assembling), and Design & Development Divisions (system design), planning division, personnel division, and three factory tours
- キャノン: Production (final assembling), Fabrication Engineering (final assembling), and Design & Development Divisions (system design), planning division, personnel division, and factory tour
- ASML: Production (Fabrication Engineers) and Design & Development Divisions (CES), Hitachi High-Technology (previous Nissei Sangyo, Sales Management Division of ASML in Japan) and factory tour
- Ultratech: CEO, Vice President of Japanese Market, Lens Designer (Previous Perkin-Elmar), factory tour
- IMEC: CEO, (five) Division Managers, and factory tours
- 半導体デバイスメーカー: Epson, NEC、Hitachi (& Trecenti), Mitsubishi, Fujitsu, Fujitsu-AMD, SONY, UMCJ, TSMC, Winbond, Elpida, etc.
- 半導体材料(Resist)メーカー: JSR (Japan, US, Belgium), TOK
- 他の半導体製造装置メーカー: Dai Nippon Screen, TEL, AMAT, Novellus, Lam Research, Mattson, Daifuku, etc.
- 他の半導体リサーチョンソーシアム: STARC、MIRAL、SEMATEC、ASPLA、 NY Albany Nanotec. Center

ASMLとは? (1)

- ニコン・キヤノンとは異なり、システム設計と最終組立のみに特化。研究開発や基幹部品供給をPhilips, Zeiss, TNO及びIMECに全面依存。そのため、一見した限りでは、なぜニコンやキヤノンをも凌駕しうる程の研究・開発力を持ちうるのか理解できない。
- ところが、より精査してみると、ASMLとは、Philips, Zeiss, IMEC and TNOと排他的契約(exclusive contracts)関係を通じて一体化した巨大複合企業であることが判明する。
- さらに、そのような複合体の組織形態は、従来型のニコン・キャノンのような垂直統合型企業に比較すると、以下のような意味で極めて現代的である。

企業(グループ)の境界が極めて伸縮的かつ"穴ぼこ"状になっており、そのことによって企業(グループ)内外に点在している他分野にわたるプロフェッショナルの叡智を効果的かつ意図的に結集しやすくなっている。

何が起きている? 露光装置のソフト・ハードの複雑性急増

Table 1. Changes in complexity of ASML microlithography

	PAS5000	PAS5500	PAS5500	Twinscan	Twinscan	Twinscan
	Stepper	Stepper	Scanner	AT: 700S	AT: 1100T	(Unkonwn)
Initial Sale	1989	1996*	1997*	2000	2001*	2003*
Sampling		3.85	2.5	3.3	5	
Frequency (MHz)						
Processor (CPU)		40	60	60	350	
Frequency (MHz)						
# Processors	8 (0)		25 (200)			50 (500)
(FPGA)						
# Axes		3	17	24	36	
# Sensors	50		150			400
# Actuaters	40		100			300
# Motion		3	6	10	14	
(1)Lines of Source	200 millions		900 millions			1250 millios
Codes (include						
coment lines)						
(2)Lines of Source		20000	140000	260000	450000	
Codes						

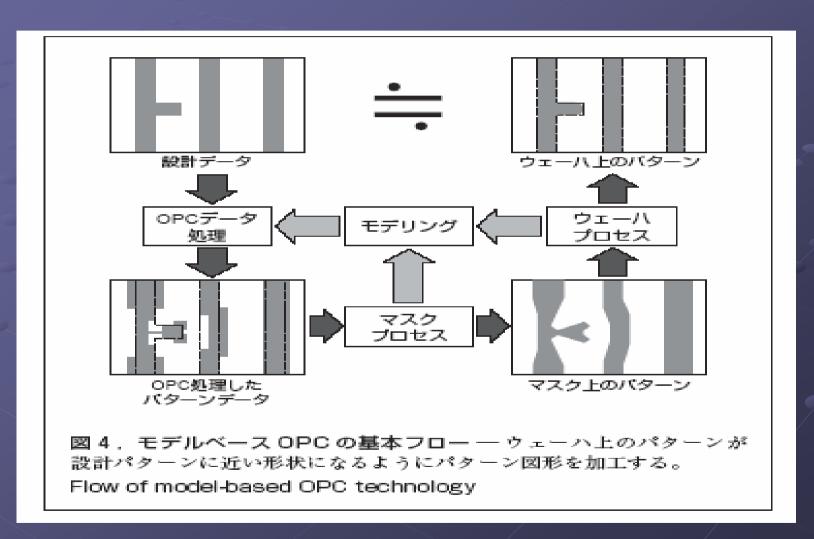
Astarisks (*) mean the estimation.

Source of data: Compiled by the author from public data available from ASML and other agencies.

何が起きている? 露光プロセスの複雑性が急増

- 90年代後半以降における超解像技術(RET)の多用は、 (光)露光装置に新たな進化の道筋を開いた。ところが、 他方、露光装置メーカーに、これまでとは比較にならな い程の新たな試練を与えはじめた。
- RETを使用することにより、設計上のマスクパターンから実際に製造されたマスクパターン、製造されたマスクパターンへの転写忠実度を確保することが格段に難しくなった(森・東木(2004))。
- 転写忠実度を確保できない根本原因を、露光装置メーカーだけではなかなか究明できなくなってきた。その結果、露光装置が"物理限界"に近づくに連れ、さらなる性能向上を達成するために、従来とは異なる要素技術との広範囲な専門知識の融合が不可欠になってきた。
- ASMLが大躍進を遂げはじめたのは、このような時期。

超解像度技術(RET)導入によるプロフェッショナル結 集範囲の拡大: OPCの事例



森一朗、東木達彦(2004)、「先端リソグラフィ技術の課題と革新』より

"ex ante Modularity"

- **製品の全体性能が各基幹ユニットの性能保証によって自動的に保証される"という意味で、 "完全"であれば、モジュラー設計思想が、下記のようなBC流の便益 = "ex ante Modularity" をもたらす。
- (a)対処可能な複雑性の範囲の拡大
- (b) 同時並行開発・生産・アウトソーシングによる 対処可能なビジネス・リスクの範囲の拡大
- (c)同時並行開発・生産による各種リードタイムの短縮

複雑性対処策としての"interim Modularity"

- "Interim Modularity"とは、不完備なモジュラー・アーキテクチャがもたらす一目瞭然化便益 = "広範囲に専門家の智慧を結集して即興演奏可能とするためのコミュニケーション便益"(「きょうはAm(エーマイナー)で行こう」という具合に!) モジュラー・アーキテクチャは、たとえ当初に不完備なものであっても、複雑性が錯綜していればいるほど一目瞭然化便益をより多く喚起可能。
- "interim Modularity"に比べて"ex ante Modularity"は、より成熟したテクノロジーにフィット する概念か?

藤本アーキテクチャ論と"*interim* Modularity"

●「日本企業は擦合せ上手、米国企業は組合せ上手」というフレームワーク拡張の必要性?

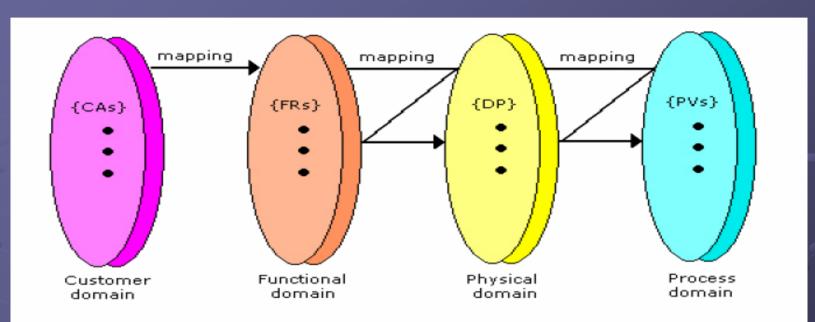
完成品に具体化されたアーキテクチャの役割とそれが試行 錯誤を繰り返して完成されるまでのプロセスに具体化された アーキテクチャの役割との峻別が必要?

露光装置は、完成品で見ると極めてクローズドかつインテグラル。ところが、完成されるまでのプロセスでは、企業内外に点在する広範囲なプロフェッショナルの叡智を結集することが不可欠。

叡智結集スピードを上げるには、社内外の様々な専門家間のコミュニケーション効率を高めること不可欠。そのためには、不完備なモジュラー・アーキテクチャがもたらす一目瞭然化便益の追求が効果的。

この種のコミュニケーション便益を高くすることができればできるほど、より迅速に"より完成されたクローズドでインテグラルなアーキテクチャ"に到達可能。

完成品に体化されたアーキテクチャーの役割 (マーケティング)・開発・設計・製造間を貫く"造り込み方法"の容易化



For each pair of adjacent domains, the left domain represents "what we want to achieve," while the right one represents the design solution of "how we propose to achieve it." The contents of each domain are:

Customer	The benefits customers seek		
Functional	Functional requirements of the design solution		
Physical	Design parameters of the design solution		
Process	Process variables		

(http://www.axiomaticdesign.comより抜粋)

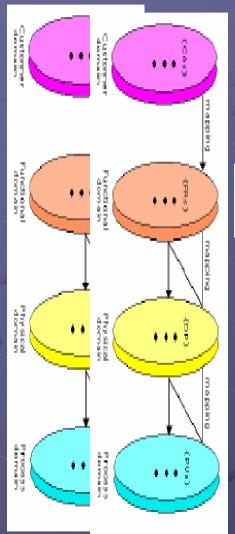
また、Nam P. Suh著 Axiomatic Desing(2004)参照。

開発フェーズでのモジュール・アーキテクチャの役割

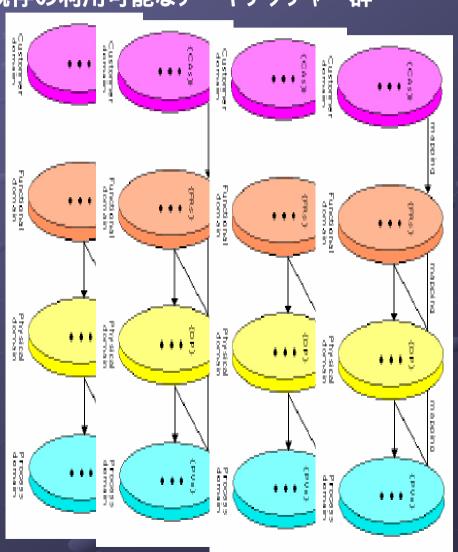
(アーキテクチャー自体の探査とそのアーキテクチャでの"造り込み"方法の同時探査)

未知のアーキテクチャ群

既存の利用可能なアーキテクチャー群



複雑性のもたらし た新難度の問題



ASMLの競争力を支える"*interim* Modularity"

● 共同研究開発の方法(1)

ASMLが、ニコン・キヤノンに比較して、"interim Modularity"をより明確に認知している様子は、SPIE (国際光工学会)コンファレンスにおける論文発表形態においても顕著?

ASMLは、90年代以降共同論文の数が増えており、その傾向は、98年以降にさらに加速してきている。他方、ニコン・キヤノンでは、依然としてスタンド・アローン型の論文が圧倒的に多い。この傾向は、特にニコンで顕著である。(キヤノンの場合、論文自体少ない。)日本のデバイスメーカーが、ご〈最近に至るまで、独自プロセス技術を、オープンにしてこなかったという事情を反映?その意味では、"interim Modularity"の認知の不十分さは、我が国デバイスメーカーにおいてより顕著?

図5: SPIEにおけるASML連合(ASML,フィリップス、ツアイス)の論文発表形態の推移

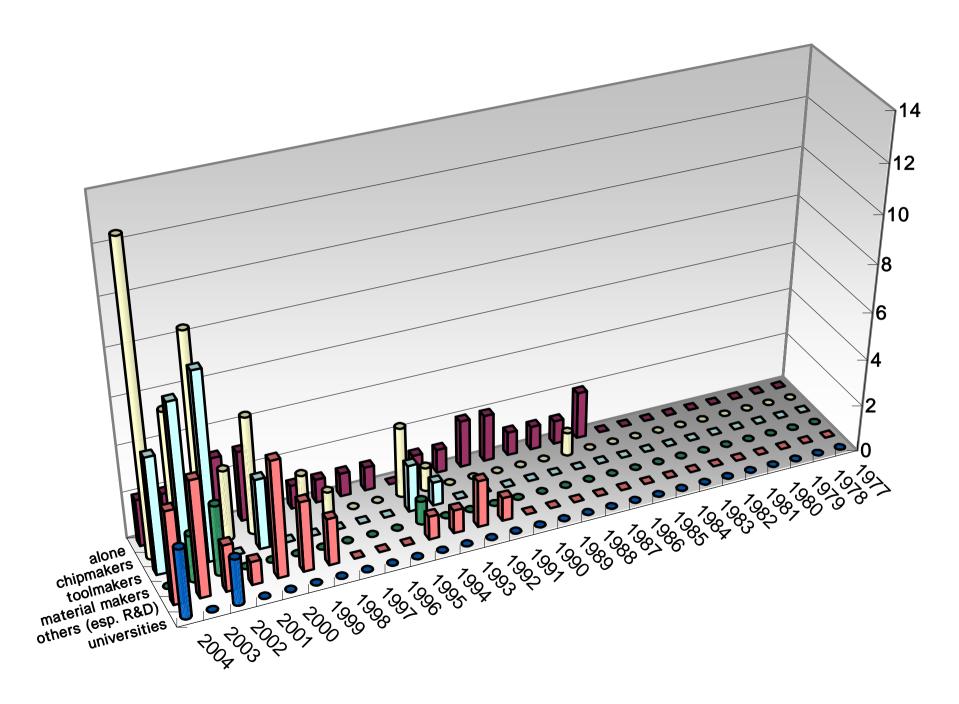
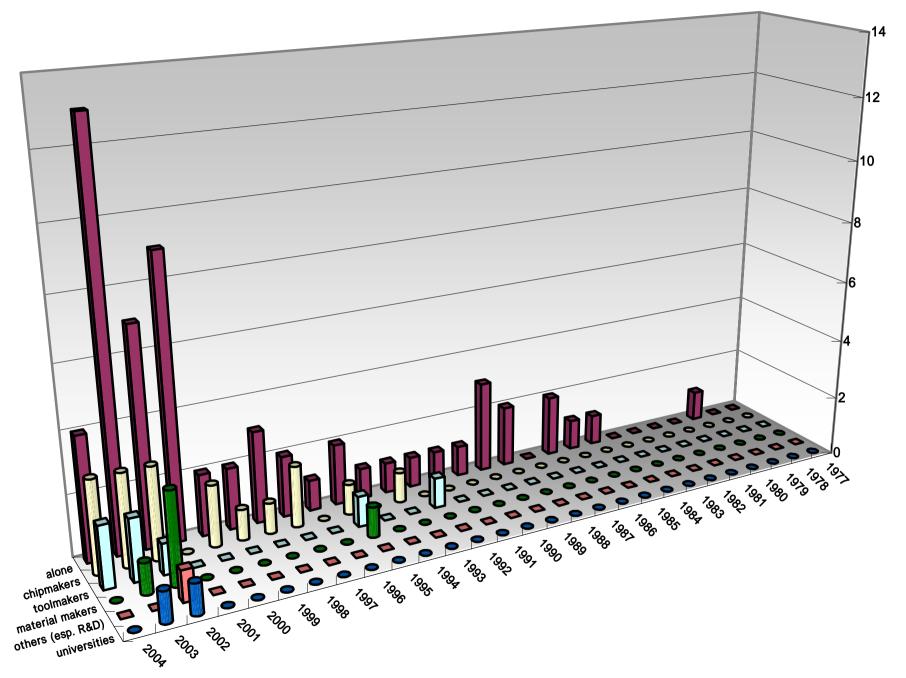
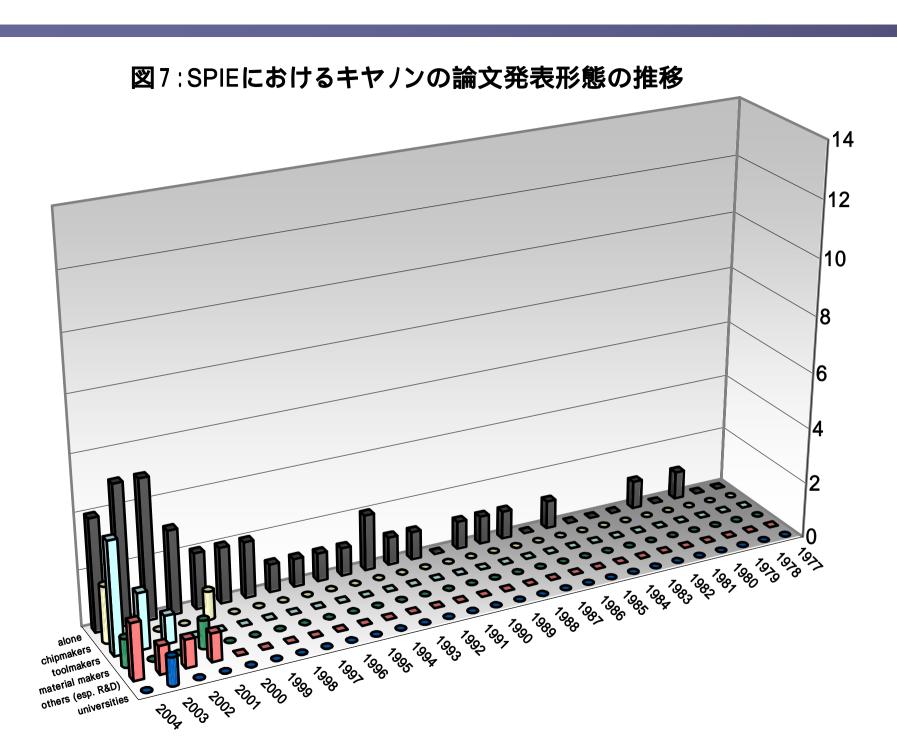


図6: SPIEにおけるニコンの論文発表形態の推移





ASMLの競争力を支える"*interim* Modularity"

共同研究開発の方法(2) ASMLとIMECとの長期にわたる親密な関連)機"PAS5500/70"(89)機"PAS5500/300"(95年)、第-)機"PAS5500/900"(99年)、第1世代(機"F2スキャナー(2004)"をいずれもIMECに導 デバイス・装置・材料・検査メーカーとの緊密なコラボ ーションの"場"を、IMECのIIAPで効果的に獲得 l)レジストメーカーの場合、 奨レジストとして選出され、より大きな市場獲得、

ASMLの競争力を支える"*interim* Modularity"

● 組込(制御)ソフトウェアの開発方法 組込ソフトウェア構造が複雑性のある閾値を超えると、 "Interim Modularity"の有用性が際立ってくる。この点に関し、 ASMLとオランダ内の各種大学との緊密な結びつきは、特筆 に値?

TU/e (Technische Universiteit Eindhoven)を中心とした諸大学と長期にわたる緊密な関係

露光装置用組込ソフトウェアの複雑性に対処するため、TU/eと協調して、"Twinscan"導入に際し、UML (Unified Modeling Language)に基づくソフトウェア・アーキテクチャーを早期(97,8年)に導入

ASMLがTU/eの協力で拡張したUMLは、このような一目瞭然化便益に加えて、TU/e開発の高度なシミュレーター(モデル)との自動リンクが図られている

オランダ・TNO主導でTangram(国家)プロジェクト開始(ニコン・キヤノン製露光装置の組込ソフトウェア開発に、東大・東工大・阪大・産総研・東芝・CSK・大学発ソフトベンチャーが結集するような格好?)